

FT: B-PT-6108 Revisão: 05.102023 Versão: 03.2023

TRANSCOL JUNTAS DE COR H2O

É uma argamassa hidrofugada para o rejuntamento de peças cerâmicas em piscinas, classificada como CG2 WA

COR Branco EMBALAGEM Balde 1Kg/5Kg **UTILIZAÇÃO** reservatórios de água e piscinas

CONSUMO TEÓRICO
Ponto 6.1

1. FINALIDADE

É uma argamassa fabricada sem areia, hidrofugada, para colmatar juntas de 2 a 12 mm de largura. Lavável após secagem completa do cimento.

2. DADOS TÉCNICOS

Propriedade	Valor
Resistência à Flexão (N/mm²)	≥ 2,5 N/mm²
Resistência à Compressão (N/mm²)	≥ 15 N/mm²
Absorção de água (30 min.) (g)	≤ 5 g
Absorção de água (240 min.) (g)	≤ 10 g

Resultados obtidos de acordo com a norma EN 13888, em condições controladas

3. COMPOSIÇÃO

Cimento, carbonato de cálcio micronizado, areia siliciosa lavada, aditivos inorgânicos, pigmentos naturais, resinas plastificantes, aditivos impermeabilizantes e antifúngicos.

4. SUPORTE

As peças e as respetivas juntas a colmatar têm de estar secas e isentas de qualquer tipo de detritos. Caso a cerâmica seja absorvente ou de superfície irregular, aplicar um protetor. O rejuntamento deve ser feito pelo menos 24 horas após a colocação de um pavimento ou revestimento.

5. PREPARAÇÃO

Misturar o conteúdo do balde de 5Kg, com 1,50 a 1,70 litros de água limpa, aproximadamente, até obter uma massa homogénea, sem grumos.

A mistura é efetuada de preferência, mecanicamente, com agitador mecânico de baixa rotação, e deve ser utilizada de imediato.

Recomenda-se juntar Transcol CIM ML17.

6. APLICAÇÃO

Estender a pasta com uma talocha de borracha na diagonal das juntas, pressionando bem, de modo a preencher as juntas. Pode-se utilizar pistola de aplicação e é recomendada a aplicação em pequenas áreas.

Transcol – Cimentos e Argamassas Lda.

Zona Industrial de Rio Maior, Apartado 160 | 2040-357 Rio Maior, Portugal | Tel.:(+351) 243 994 104 chamada para rede fixa nacional transcol.pt | www.transcol.pt



FT: B-PT-6108 Revisão: 05.102023 Versão: 03.2023

Para cores mais intensas ter em atenção possíveis eflorescências se o ambiente for muito húmido ou se o suporte tiver idade inferior a 28 dias. Após aplicação, aguardar solidificação de 50 a 100 minutos.

Após início da presa, limpar e alisar com uma esponja humedecida, se necessário. Depois de seco, o excesso de pó deve ser eliminado a seco com um pano.

6.1

Fórmula de cálculo de Consumo teórico

$$C_t = 0,145 \times L \times H \times \frac{A+B}{A\times B}$$

 $C_t = Consumo \ teórico \ de \ argamassa {\binom{Kg}{m^2}}$ L - Largura de juntas (mm)H - Altura da peça (mm)A – Comprimento da peça (cm) B - Largura da peça (cm)

Determinação teórica dos consumos do Transcol Juntas de Cor H₂O

7. SEGURANCA

Recomenda-se a utilização de máscara de pó para proteção da sílica cristalina respirável, óculos de proteção e luvas no manuseamento do produto. Se existir contacto com os olhos, lavar abundantemente com água limpa. Não ingerir. Consultar a Ficha de Dados de Segurança do Produto.

8. CONSELHOS ÚTEIS

- ♦ Temperatura de aplicação de 5°C a 30°C;
- O excesso de água na preparação altera as características físicas do produto;
- Nunca adicione qualquer outro tipo de produto à argamassa;
- Nunca utilizar ácido nem excesso de água na limpeza dos resíduos da argamassa;
- Não aplicar com chuva, ambiente muito húmido ou vento forte;
- Não aplicar sobre superfícies geladas ou em risco de gelo nas 24h seguintes à aplicação do produto.

9. ARMAZENAGEM

Armazenar em local seco e arejado, sobre a palete e nas embalagens de origem fechadas e protegidas, durante 12 meses sobre a data de fabrico.